

DESCRIZIONE

Smalto satinato alchidico-poliuretano monocomponente, per esterni, resistente all'abrasione. Particolarmente resistente agli agenti atmosferici con un'alta tenuta del colore. Finitura ideale per acciaio, legno ed altri materiali preventivamente preparati con sottofondo o anticorrosivi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima resistenza all'abrasione e al graffio
- Ottima dilatazione
- Facile da pulire
- Ottima tenuta del colore
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Non contiene solventi aromatici.
- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.Lgs n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (COV) nell'ambiente

COLORE

Bianco. Altri colori riproducibili con il sistema SigmaTint Absolu

BRILLANTEZZA

Satinato – circa 30% gloss a 60°

DATI PRINCIPALI A 20° C e 50% U.R.

Peso specifico	Circa 1,2 Kg/l (bianco)
Contenuto solido in volume	Circa 64,5%
Resa teorica	Circa 16 m ² /l a 40 µm di spessore secco
Tempi d'essiccazione a 23°C e 50% U.R.	Fuori polvere: dopo 1 ora 30 minuti Secco al tatto: dopo 3 ore 30 minuti Ricopribile: dopo 16 ore
Tempi d'essiccazione a 5°C e 85% U.R.	Fuori polvere: dopo 7 ore 30 min Secco al tatto: dopo 11 ore Ricopribile: dopo 24 ore
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto)	24 mesi
Punto d'infiammabilità (DIN 53213)	53°C

ISTRUZIONI PER L'USO:

MISCELAZIONE	Prima dell'uso miscelare il prodotto accuratamente:
Applicazione	Rullo/Pennello
Diluyente consigliato	Pronto all'uso
Volume del diluyente	
Diametro dell'ugello	-
Pressione all'ugello	-
Solvente per la pulizia	Thinner 20-05

CICLO D'INTERVENTO**Preparazione del supporto**

Legno: carteggiare e rimuovere eventuali tracce di unto e resina. Se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto. Prima di applicare il ciclo di protezione verificare che l'umidità del supporto non sia superiore al 20%.

Superfici ferrose: rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbiatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

Leghe leggere: sgrassare accuratamente e se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

Acciaio zincato: rimuovere eventuali tracce di sali di zinco e sgrassare la superficie. Se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

PVC rigido: carteggiare leggermente e sgrassare la superficie.

Fondi e antiruggini

Applicazione del fondo o dell'antiruggine, in funzione del tipo di supporto:

1 x Sigma Multiprimer Rapid	Fondo alchidico	Per supporti in legno o PVC rigido
2 x Sigmetal Primer	Antiruggine ai fosfati di zinco	Per superfici ferrose
2 x Sigmetal Multiprimer	Antiruggine ai fosfati di zinco	Per superfici ferrose
1 x Sigmetal Zincoat	Primer anticorrosivo	Per leghe leggere e acciaio zincato

N.B. Per il trattamento delle superfici in PVC rigido, leghe leggere ed acciaio zincato, verificare sempre il grado di adesione del sistema proposto.

Finitura

2 x 40 µm di Sigma Contour Pu Satin

NB: Per applicazioni in ambienti interni il colore potrebbe ingiallire, questo fenomeno è più accentuato per il bianco e le tinte pastello. Si tenga presente che in locali particolarmente bui o poco illuminati l'ingiallimento potrebbe essere più visibile.

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 30 °C ed U.R. superiore a 85%

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI**SIGMA CONTOUR PU SATIN - Specifica Prodotto**

Smalto satinato alchidico-poliuretano monocomponente, a solvente per esterni, resistente all'abrasione. Con contenuto solidi in volume pari a circa 64,5%, peso specifico di circa 1,2 Kg/l e resa teorica di 16 m²/l.