

# SIGMETAL MULTI PRIMER

Primer anticorrosivo al fosfato di zinco

8090

08 - 01 - 2020

## DESCRIZIONE

Antiruggine al fosfato di zinco in fase solvente, a base di resine alchidiche modificate, per la protezione delle superfici in ferro all'esterno

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottime proprietà anticorrosive.
- Esente da piombo, cromati e solventi aromatici
- Sovraverniciabile con prodotti alchidici
- Ottima adesione anche su vecchie pitture
- Rapida essiccazione
- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.Lgs n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (COV) nell'ambiente

## COLORE

Bianco. Altri colori riproducibili con sistema SigmaTint Absolu

## BRILLANTEZZA

Semi opaco - circa 15% gloss a 60°

## DATI PRINCIPALI A 20° C e 50% U.R.

Peso specifico	Circa 1,3 Kg/l (bianco)
Contenuto solido in volume	Circa 53%
Resa teorica	Circa 15 m <sup>2</sup> /l a 35 µm per strato
Tempi d'essiccazione	Fuori polvere: dopo 1 ora Secco al tatto: dopo 5 ore a 20 °C Ricopribile: min. dopo 18 ore a 20 °C
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto)	12 mesi
Punto d'infiammabilità (DIN 53213)	40° C

## ISTRUZIONI PER L'USO

MISCELAZIONE	Prima dell'uso miscelare il prodotto accuratamente:
APPLICAZIONE	Rullo/Pennello
Diluyente consigliato	Pronto all'uso
Volume del diluyente	-
Diametro dell'ugello	-
Pressione all'ugello	-
Solvente per la pulizia	Thinner 20-05

**CICLO D'INTERVENTO****Preparazione del supporto**

**Superfici ferrose non pitturate:** rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbiatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto.

**Superfici ferrose già pitturate:** le eventuali tracce di ruggine devono essere rimosse tramite spazzolatura (grado St 2). Verificare il grado di adesione delle vecchie pitturazioni ed eliminare le parti non più ben aderenti al supporto,. Verificare inoltre la compatibilità dei prodotti già applicati con il nuovo sistema proposto.

**Antiruggine**

Applicazione dell'antiruggine

2 x 35 µm Sigmetal Multi Primer

**Finitura**

2 x 35 µm Sigmastar smalto brillante

2 x 35 µm Sigma Contour PU Gloss/Satin/Matt smalto poliuretano lucido, satinato o opaco

2 x 35 µm Sigma Miocoat GF o Miocoat GM a seconda se si desidera un effetto a ferro battuto a grana fine o grana media

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 30 °C ed U.R. superiore a 85%

**VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI****SIGMETAL MULTI PRIMER - Specifica Prodotto**

Antiruggine ai fosfati di zinco esente da cromati e piombo. Con contenuto di solidi in volume pari a circa 53% ed un peso specifico di circa 1,3 Kg/l