

DESCRIZIONE

Smalto satinato con tecnologia Fast Drying Technology a base di speciale legante alchidico modificato. Finitura ideale per acciaio, legno, ed altri materiali preventivamente preparati.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Veloce reticolazione grazie alla tecnologia Fast Drying Technology
- Elevata resistenza alla pioggia dopo solo due ore dall'applicazione
- Ottima dilatazione
- Elevata copertura
- Facile da pulire
- Ottima tenuta del colore
- Elevata resistenza all'ingiallimento grazie alla tecnologia White Shield
- Non contiene solventi aromatici.
- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.Lgs n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (COV) nell'ambiente

COLORE

Bianco. Altri colori riproducibili con sistema SigmaTint Absolu

BRILLANTEZZA

Satinato – circa 30% gloss a 60°

DATI PRINCIPALI A 20° C e 50% U.R.

Peso specifico	Circa 1,16 Kg/l (bianco)
Contenuto solido in volume	Circa 65%
Resa teorica	Circa 16 m ² /l a 40 µm di spessore secco
Tempi d'essiccazione a 23°C e 50% U.R.	Fuori polvere: dopo 1,5 ore Secco al tatto: dopo 2 ore Ricopribile: dopo 6 ore
Tempi d'essiccazione a 5°C e 90% U.R.	Fuori polvere: dopo 2 ore Secco al tatto: dopo 3 ore Ricopribile: dopo 12 ore
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto)	12 mesi
Punto d'infiammabilità (DIN 53213)	46°C

ISTRUZIONI PER L'USO

MISCELAZIONE	Prima dell'uso miscelare il prodotto accuratamente
APPLICAZIONE	Rullo/Pennello
Diluyente consigliato	Pronto all'uso
Volume del diluyente	
Diametro dell'ugello	-
Pressione all'ugello	-
Solvente per la pulizia	Thinner 20-05

CICLO D'INTERVENTO

Preparazione del supporto

Legno: carteggiare e rimuovere eventuali tracce di unto e resina. Se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto. Prima di applicare il ciclo di protezione verificare che l'umidità del supporto non sia superiore al 20%.

Superfici ferrose: rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbiatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

Leghe leggere: sgrassare accuratamente e se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

Acciaio zincato: rimuovere eventuali tracce di sali di zinco e sgrassare la superficie. Se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

PVC rigido: carteggiare leggermente e sgrassare la superficie.

Fondi e antiruggini

Applicazione del fondo o dell'antiruggine, in funzione del tipo di supporto:

1 x Sigma Multiprimer Rapid	Fondo alchidico	Per supporti in legno o PVC rigido
2 x Sigmetal Primer	Antiruggine ai fosfati di zinco	Per superfici ferrose
2 x Sigmetal Multiprimer	Antiruggine ai fosfati di zinco	Per superfici ferrose
1 x Sigmetal Zincoat	Primer anticorrosivo	Per leghe leggere e acciaio zincato

N.B. Per il trattamento delle superfici in PVC rigido, leghe leggere ed acciaio zincato, verificare sempre il grado di adesione del sistema proposto.

Finitura

2 x 40 µm di Sigma Xpress Satin

NB: Per applicazioni in ambienti interni il colore potrebbe ingiallire, questo fenomeno è più accentuato per il bianco e le tinte pastello. Si tenga presente che in locali particolarmente bui o poco illuminati l'ingiallimento potrebbe essere più visibile.

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 30 °C ed U.R. superiore a 85%.

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI

SIGMA XPRESS SATIN - Specifica Prodotto

Smalto satinato a rapida essiccazione a base di resina alchidica modificata, resistente alla pioggia dopo solo due ore dall'applicazione, con contenuto solidi in volume pari a circa 65%, peso specifico di circa 1,16 Kg/l e resa teorica di 16 m²/l.