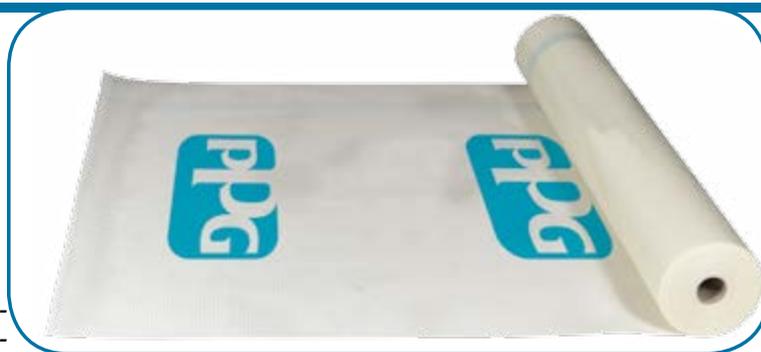


Rete in fibra di vetro certificata ETAG 004 maglia 3.5 - 3.8 mm, 165 gr



1. DATI ANAGRAFICI e DOCUMENTAZIONE

MATERIALE:

Realizzata in fibra di vetro Adfors Saint-Gobain di tipo E, impregnata con resine antialcaline SBR, conforme alla norma ETAG 004 certificata da primari Istituti Europei, corredata di Marchio di Qualità ITC CNR, interasse 3.5 x 3.8 mm e grammatura pari a 165 gr/m².

COLORE:

Bianco

PESO:

165 gr./m²

DOCUMENTAZIONE:

Certificato secondo ETAG 004 (norma di riferimento)
Certificato ITC CNR
Certificato ZUS
Certificato DibT
Certificato MA 39
Certificato CSTB

DEFINIZIONI:

Rete in fibra di vetro antifessurazione per l'isolamento "a cappotto", realizzata in fibre di vetro E con apprettatura antialcalina pari al 20%, grammatura del tessuto grezzo pari a 131 gr. Il peso del tessuto trattato risulta pari al 160 gr/m² (con uno scarto apprezzabile del 5%). La dimensione della maglia dovrà essere pari a 3.5x3.8 mm. Il carico di rottura della maglia in condizioni standard dovrà avere un Valore nominale pari e non inferiore ai 2000 N/50 mm direzione ordito, 2200 N/50 mm direzione trama, valore individuale pari a 1900 N/50 mm direzione ordito, 1900 N/50 mm direzione trama. L'allungamento dovrà essere come valore medio prossimo ai 3,8 direzione ordito e 3,8 direzione trama.

La rete deve presentare le caratteristiche tecniche definite nella guida ETAG 004, permettendo quindi al rivestimento a cappotto di essere certificabile secondo le direttive europee. Avere altresì il marchio di certificazione ITC CNR n. 006/09.

UTILIZZO:

Utilizzata nei sistemi termoisolanti a cappotto, ETICS, come armatura dello strato rasante al fine di assorbire e distribuire uniformemente le sollecitazioni meccaniche a cui può essere soggetto il sistema.

CODICE PRODOTTO: 994596

GRUPPO: Isolamento termico a cappotto

FAMIGLIA: Reti

NOME: Rete in fibra di vetro certificata ETAG 004 maglia 3.5 - 3.8 mm 165 gr.

DIMENSIONI DISPONIBILI:

994596

Altezza rotolo (m)

1,10

Lunghezza rotolo (m)

50

FORNITURA/STOCCAGGIO:

994596

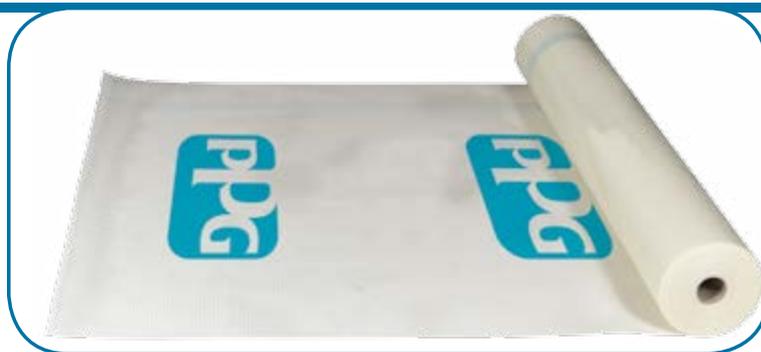
Pezzi per Confezione (pz.)

30

m² per pallet

1650

Rete in fibra di vetro certificata ETAG 004 maglia 3.5 - 3.8 mm, 165 gr



1. DATI ANAGRAFICI e DOCUMENTAZIONE

| Caratteristiche | Unità di Misura | 994596 | |
|------------------------------|----------------------|--|-------|
| | | Ordito | Trama |
| Setting | per 10 cm | 25 x 2 | 20,5 |
| Altezza Standard | cm | 110 | |
| Lunghezza Rotolo | m | 50 | |
| Spessore Tessuto Trattato | mm | 0,52 | |
| Peso Tessuto Grezzo | g/m ² | 131 | |
| Spessore Tessuto Trattato | min g/m ² | 160 ± 5% (max 168 gr. - min 152 gr.) | |
| Contenuto Combustibile (LOI) | % of mass | 20% | |
| Tipo Trattamento | | Resistente agli alcali senza emolienti | |
| Dimensioni Interasse | mm | 3,5 x 3,8 | |

Resistenza alla trazione (TS) e allungamento:

Resistenza minima alla trazione (N/50 mm) e massimo allungamento (%), è accertata secondo DIN EN ISO 13934-1 come riportato di seguito.

| Deposition method | Resistenza alla Trazione | | Allungamento |
|---------------------|--------------------------|----------------------------|--------------|
| | Valore Nominale | Valore Individuale | Valore Medio |
| Condizioni Standard | 2000 / 2200 | 1900 / 1900 | 3,8 / 3,8 |
| Soluzione 5% NaOH | 1140 / 1300 | 1200 / 1200 | 3,5 / 3,5 |
| Test Veloce | 1500 / 1700 | 1250 / 1250 | 3,5 / 3,5 |
| Soluzione 3 ioni | | 1000 / 1000 50 % / 50 % | |

Tolleranze:

Setting: ± 5% in Ordito e Trama

Altezza: ± 1%

Lunghezza: ± 2%

LOI: ± 3%

Ispezione di Qualità

Il modo di controllo della qualità, prendendo dei campioni e la ripresa del materiale, è in base a standard di 0326 opere.

Packing:

I rotoli vengono impacchettati in verticale in scatole di cartone, su un pallet.

Magazzino:

I rotoli devono restare in luoghi asciutti. Temperatura di magazzino da -10°C a + 50 °C.

2. CONSIGLI di POSA

La rete di armatura in fibra di vetro va completamente annegata nello strato di malta rasante, steso sopra i pannelli isolanti.

Si procede srotolando i rotoli di rete dall'alto verso il basso annegandoli, con l'aiuto di un frattazzo o di una spatola, avendo cura di sovrapporli per almeno 10 cm, evitando la formazione di bolle o piegature.

SORMONTO



IN FASE DI POSA

