

DESCRIZIONE

Smalto brillante a base di resina alchidica con un alto contenuto di solidi. La particolare tecnologia medium-solid lo rende particolarmente resistente e ne migliora l'applicazione.

Finitura ideale per superfici ferrose, legno ed altri materiali adeguatamente preparati con fondi idonei.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elevata resistenza agli agenti atmosferici grazie alla tecnologia medium-solid
- Ottimo potere coprente anche nelle zone difficili come angoli e spigoli
- Non contiene solventi aromatici
- Il prodotto rispetta i parametri della Direttiva Europea 2004/42/CE (recepita dal D.Lgs n. 161/2006) che prevede di limitare le emissioni di composti organici volatili (COV) nell'ambiente

COLORE

Bianco. Altri colori riproducibili con sistema SigmaTint Absolu

BRILLANTEZZA

Brillante

DATI PRINCIPALI A 20° C e 50 % U.R.

Peso specifico	Circa 1,17 Kg/l (bianco)
Contenuto solido in volume	Circa 63%
Resa teorica	Circa 15,8 m ² /l a 40 µm di film secco
Tempi d'essiccazione	Secco al tatto: dopo 3 ore Ricopribile: dopo 16 ore
Vita di stoccaggio (in luogo fresco ed asciutto)	12 mesi
Punto d'infiammabilità (DIN 53213)	41°C

ISTRUZIONI PER L'USO

MISCELAZIONE	Prima dell'uso miscelare il prodotto accuratamente
APPLICAZIONE	Rullo/Pennello
Diluyente consigliato	Pronto all'uso
Volume del diluyente	
Diametro dell'ugello	-
Pressione all'ugello	-
Solvente per la pulizia	Thinner 20-05

CICLO D'INTERVENTO

Preparazione del supporto

Legno: carteggiare e rimuovere eventuali tracce di unto e resina. Se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto. Prima di applicare il ciclo di protezione verificare che l'umidità del supporto non sia superiore al 20%.

Superfici ferrose: rimuovere la ruggine ed eventuali tracce di calamina mediante spazzolatura (grado St 2) o sabbiatura (grado Sa2). Sgrassare le superfici per assicurare una corretta adesione al supporto. Se sono presenti vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

Leghe leggere: sgrassare accuratamente e se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

Acciaio zincato: rimuovere eventuali tracce di sali di zinco e sgrassare la superficie. Se vi sono vecchie pitturazioni rimuovere le parti non più ben aderenti al supporto e verificare la compatibilità con il sistema proposto.

PVC rigido: carteggiare leggermente e sgrassare la superficie.

Fondi e antiruggini

Applicazione del fondo o dell'antiruggine, in funzione del tipo di supporto:

1 Sigmetal Primer	Fondo alchidico	Per superfici ferrose
1 Sigmarapid Primer	Fondo alchidico	Per supporti in legno o PVC rigido
2 Sigmetal Multiprimer	Antiruggine ai fosfati di zinco	Per superfici ferrose
1 Sigmetal Zincoat	Primer anticorrosivo	Per leghe leggere e acciaio zincato

N.B. Per il trattamento delle superfici in PVC rigido, leghe leggere ed acciaio zincato, verificare sempre il grado di adesione del sistema proposto.

Finitura

2 x 40 µm di Sigmaster

NB: Per applicazioni in ambienti interni il colore potrebbe ingiallire, questo fenomeno è più accentuato per il bianco e le tinte pastello. Si tenga presente che in locali particolarmente bui o poco illuminati l'ingiallimento potrebbe essere più visibile.

NB: non eseguire applicazioni quando la temperatura dell'ambiente e del supporto è inferiore a 5 °C o superiore a 30 °C ed U.R. superiore a 85%

SOSTENIBILITA' AMBIENTALE DEL PRODOTTO

INDICATORE	SPIEGAZIONE	PUNTEGGIO 5 = MIGLIORE 1 = PEGGIORE
 AMBIENTE	Esaurimento risorse, impatto ambientale, smaltimento	3
 SALUTE	Impatto per l'applicatore, qualità aria in interno	1
 PERFORMANCE	Durabilità, performance tecniche	4

VOCE DA INSERIRE NEI CAPITOLATI D'APPALTO E PREVENTIVI**SIGMASTAR - Specifica Prodotto**

Smalto lucido a base di resina alchidica con un alto contenuto di solidi particolarmente resistente agli agenti atmosferici. Con contenuto di solidi in volume pari a circa 63% e peso specifico (riferito al bianco) di circa 1,17 Kg/l. resa teorica 15,8 m²/l.